

# 富 山 県 の 最 低 工 賃 一 覧 表

## 1 ファスナー加工業 [ 発効年月日 平成 2 5 年 5 月 2 3 日 ]

工 程	規 格			金 額
	種 類	務歯サイズ	長 さ	
検査包装	C F (コイルファスナー)止め製品	2CF 3CF 45CF 5CF	30cm以下	100本につき 5 0 円

## 2 ニット製造業 [ 発効年月日 平成 1 3 年 4 月 4 日 ]

( 1 ) リンキングミシンによるかがり ( 糸始末を含む。 ) の業務

品 目	規 格		作業部位	金 額
	サ イ ズ	2.54cm(1インチ)当たりの針の本数		
ベビー用レギュラー 丸首セーター	8 0 ~ 9 0	7 又は 8	襟	4 6 円
		1 2 又は 1 4		5 0 円

( 2 ) ミシンによる縫製 ( 糸始末又はゴムテープ入れを含む。 ) の業務

品 目	規 格	金 額
ベビー用レギュラー丸首セーター ( ガーメント付きのもので、フリル、ワッパン等装飾付きのものを除く。 )	サイズ	4 5 円
ベビー用レギュラーレギンス ( ガーメント付きのもので、2枚はぎかつシック付きのものに限る。 )	8 0 ~ 9 0	5 4 円

## 3 電気機械器具製造業 [ 発効年月日 平成 1 4 年 5 月 1 6 日 ]

品 目	工 程	規 格	金 額
電子部品	手工具 ( ハンドプレスを除く。 ) を使用して電子部品 1 個につき 2 本又は 3 本のリード線を 1 度に切断	固定抵抗器、発光ダイオード、ダイオード、コンデンサー、トランジスター及び圧電プザーでリード線が 2 本又は 3 本のもの	1 回の切断につき 3 5 銭 5 厘
リモコン	手はんだ ( 電子部品の差しを含む。また、基板をセットする専用の治具を使用するものに限る。 )	発光ダイオード、電解コンデンサー、発振子でリード線が 2 本のもの及び端子で 1 工程における当該電子部品のはんだ付け点数が 1 5 点以上 2 5 点以下のもの	はんだ付け 1 か所につき 5 5 銭 8 厘